

## 多用途干膜检验仪

## 膜厚

BYK-Gardner的涂层检验仪多用途干膜检验仪可用于：

- 在各种底材上（铁、非磁性金属、塑料、木材等）测量涂层厚度，测量范围2-2000µm(1/8-80mils)
- 用划格刀进行附着力试验，符合ASTM D 3359, DIN 53 151 标准
- 压痕硬度的测试，符合DIN EN ISO 2815标准（布氏）
- 通过显微镜观察涂层针孔、陷坑、裂痕、气泡、鳞片、层间附着力以及底材预处理的质量控制

便携式仪器能够提供足够实验室使用的精度，也可在工作现场或车间使用，是客户技术服务人员及实验室评定的理想工具。



### 新特点：

- 发光二极管照明
- 用寻迹装置更容易找到底材上的划痕
- 人体工程学设计
- 引导轮确保平稳的切割

### 标准

ASTM	D 3002	D 3359
DIN	50 986	53 151
DIN EN ISO	2409	2815
NCCA	II-13	X-1
VTLA-	003 Item 9	

### 订购信息

型号	名称
PG-3430	多用途干膜检验仪 带刀头
PG-3432	多用途干膜检验仪 不带刀头

### 技术指标

灯泡	电池	显微镜	尺寸
白色LED灯	1.5伏 碱性电池	50倍 放大	110×80×75mm (4.3×3.2×2.9in)
白色LED灯	1.5伏 碱性电池	50倍 放大	110×80×75mm (4.3×3.2×2.9in)

### 基本配置如下：

多用途干膜检验仪  
 旋转头附3个膜厚刀头（#1-3）  
 内置式显微镜（标尺0-2mm）  
 发光二极管（LED）灯泡  
 电池  
 操作说明书

### 注意：

- 1、订购PG-3432时，膜厚刀头必须另外订购
- 2、附着力刀头和压痕硬度刀头必须另外购买



更多有关布氏硬度的信息，  
 参见150页“硬度”章节。



提供校准服务

# 膜厚

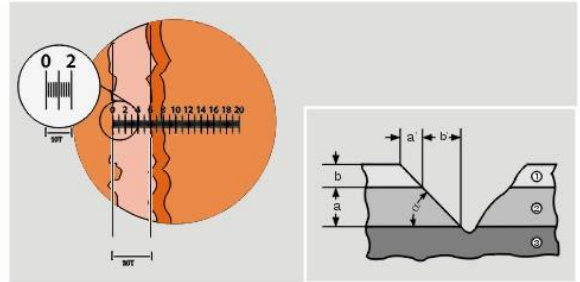
## 破坏性涂层厚度测量

### 破坏性涂层厚度测量

在涂层表面划一个V字型的切口直至底材，通过测量 $a'$  ( $b'$ ) 的宽度，可得到与 $a'$  ( $b'$ ) 成比例的厚度 $a$ ( $b$ )。

用安装在仪器上特殊设计的切刀将涂层划穿一个小口，用放大50倍的显微镜观察、测量。

每个切刀顶端都有两个精准的斜面（斜面角度数值见下表），由于切刀头斜面角度已知，通过测量从底材到涂料表面的水平宽度就能精确测量出漆膜的厚度。



多涂层的涂层厚度能很容易的被测量出。

### 订购信息

### 技术指标

型号	名称	顶端倾斜度	最大涂层厚度	1格标尺刻度表示的深度
PG-3421	切刀, ISO No.1/ASTM 1x	45°	2000 $\mu$ m(50mils)	20 $\mu$ m(1mils)
PG-3422	切刀, ISO No.2/ASTM 2x	26.5°	1000 $\mu$ m(20mils)	10 $\mu$ m(1.5mils)
PG-3423	切刀, ISO No.3/ASTM 10x	5.8°	200 $\mu$ m(3mils)	2 $\mu$ m(0.1mils)
PG-3419	特殊切刀	87°	100 $\mu$ m(4mils)	1 $\mu$ m
PG-3420	特殊切刀	34°	3000 $\mu$ m(120mils)	30 $\mu$ m