ZX-6
ZX-6DL

美国 DAKOTA 公司
超声波测厚仪

回波-回波测量模式，提供涂层穿透功能--在被测物表面有油漆时，无需去除油漆而测量材料的净厚度。

特点

- 120MHz FPGA 时序电路设计
- 150v 方波脉冲发生器
- 脉冲-回波测量模式和回波-回波(穿透涂层)测量模式
- 可调增益(40~52dB)，以 3dB 为步长(可选超低、低、中、高、超高五档)
- 时间相关增益(TDG)
- 可选择手动或自动探头校零
- 双晶探头(1~10MHz 可选)
- 低温定制液晶显示器(低至零下 30℃)
- USB Type-C 数据接口
- CDC 兼容的接口，可选串行 RS232 或蓝牙模块
- 32M 闪存内部数据存储器(ZX-6DL)
- IP65 防护等级
- 美国制造

DAKOTA ULTRASONICS

超声波测厚仪 ZX-6/ZX-6DL

技术参数

测量

- 脉冲-回波(P-E)模式测量范围：0.63~914.4mm(钢)
- 回波-回波(E-E)模式测量范围：2.54~152.4mm(钢)
  穿过涂层测量，涂层厚度 0.0254~1.905mm
- 分辨率：0.01mm
- 声速范围：305~18542m/s
- 单位：公制或英制
- 脉冲重复频率：200Hz
- 显示刷新频率：10Hz
- 增益：40~52dB，步进 3dB
- 时间相关增益(TDG)：根据所选探头和频率，可用于脉冲-回波和回波-回波模式

显示

- 多功能 7 段 4 位半液晶显示器，数字高度为 12.7mm 两个 3.2mm 高 14 段显示区和一个 7 段显示区，用于显示信息和数值
- 附加的图标表示功能和模式
- 可选择背光(开/关/自动)，可选择亮度(低/中/高)
- 稳定度指示：表示测量值的稳定性

存储(ZX-6DL)

- 32M 闪存内部数据存储器
- 可存储 40 组，每组 250 个数据，共 10000 个数据

探头

- 频率范围：1~10MHz
- 双晶探头
- LEMO 接口，1.2 米探头线
- 可定制用于特殊应用的探头

功能

- 探头校零：手动和自动校零
- 探头类型：可选择探头频率和直径以提高线性
- 高速扫描模式：显示扫描期间的最小读数，扫描频率为 100Hz
- 差值模式：显示测量值和输入的标称值的差值
- 报警模式：上下限声光报警
- 声速测量模式：用于球化率的测量

其他

- 九个触感反馈按键，防水防油密封按键膜
- 电源：标配为两节 5 号碱性电池，电量状态指示 无操作五分钟后自动关机。USB Type-C 供电
- 外壳：挤压铝机壳，底盖用镀镍铝板加密封垫封装
- 工作温度：-30~75℃
- 尺寸重量：63.5x131.3x31.5mm，312g(包括电池)
- 包装：ABS 工程塑料箱
- 符合 NIST 和 MILSTD-45662A 标准

常规可选探头

探头型号	频率	晶片直径	防磨面直径	测量范围	说明
T-102-2700	5.0MHz	Ø6.35mm	Ø9.53mm	1.0~152mm 穿透模式：2.54~25.4mm	标准高阻抗探头(标配探头)
T-104-9700	3.5MHz	Ø12.7mm	Ø15.88mm	2.5~100mm 穿透模式：3.2~100mm 涂层厚度最大可达 1.9mm	大范围高阻抗探头
T-101-2700	5.0MHz	Ø4.76mm	Ø6.35mm	1.0~50mm	小管径高阻抗探头
T-101-2000	5.0MHz	Ø4.76mm	Ø6.35mm	1.0~50mm	小管径探头
T-102-3300	7.5MHz	Ø6.35mm	Ø9.53mm	0.63~152mm	超薄探头
T-104-2700	5.0MHz	Ø12.7mm	Ø15.88mm	1.27~508mm	超厚高阻抗探头
T-104-2000	5.0MHz	Ø12.7mm	Ø15.88mm	1.27~508mm	超厚探头
T-042-2700	5.0MHz	Ø6.35mm	Ø9.53mm	1.0~152mm	标准高阻抗高温探头<340℃
T-042-2000	5.0MHz	Ø6.35mm	Ø9.53mm	1.0~152mm	标准高温探头<340℃
T-044-2700	5.0MHz	Ø12.7mm	Ø15.88mm	1.27~508mm	超厚高阻抗高温探头<340℃
T-044-2000	5.0MHz	Ø12.7mm	Ø15.88mm	1.27~508mm	超厚高温探头<340℃
T-212-2001	5.0MHz	Ø6.35mm	Ø9.53mm	1.0~152mm	高温探头<482℃
T-214-2001	5.0MHz	Ø12.7mm	Ø15.88mm	1.27~508mm	超厚高温探头<482℃

MADE IN THE USA CE approved