

## 裂纹测深仪 RMG4015



德国卡尔德意志公司新型的裂纹测深仪 RMG 4015 可测量铁质材料、奥氏体钢工件，同时可用于铜、黄铜、铝和其它非铁质材料。

它按照电位探头原理操作：一个带有四个弹簧式、镀金触针的探头横跨于工件裂纹处检测。持续的交流电经两个探针进入工件；另外两个探头测量电流通过裂纹底部后电压的下降值。仪器的交流电利用趋肤效应，即电流在导体表面流动，因此也就是沿着裂纹的轮廓。操作和测量值信息是由测量仪的微处理器控制，完全避免了由于错误的、未完全接触而导致的错误测量和误操作现象出现。

检测报告可通过 RS232 串口线从小型打印机（可按附件提供）打印，也可使仪器同 PC 通信。因此 PC 须使用 Windows 操作系统，这样不仅可以获得测量值，而且可提供数据管理和图表显示。此外，也可新建检测报告或其他文件。

### 技术特点

与其它传统仪器相似，通过工件的电流值为 500mA。但是对比目前那些探头一旦接触就产生持续电流的仪器，RMG 4015 在一次检测中只产生持续几毫秒的电流脉冲。重复速率将近一秒一次检测。显示可按要求升级。这样，仪器使用电池时可以在探头连续接触情况下工作 12 小时。如果使用充电电池，仪器可不必打开，电池能通过外置的充电器充电。

薄膜键盘是由按键组成，可以直接进入仪器的基本测量功能。许多参数可以通过菜单键显示。参数用清晰的语言显示（英语或德语）。操作和传统的壁厚、涂层厚度测量仪一样简单容易。

仪器的数据记录器可以处理超过 3850 个测量结果，可以存储超过 300 个独立数据。内置的实时时钟自动记录测量数据和测量时间。测量可通过系列界面打印出。相同的界面也允许与 PC 通信，因此，使用 WINDOWS 的基本程序“STATUS WINDOWS”。它不仅具有传输功能，也能处理和图表显示测量值。除此之外，可以提供检测报告和其他文档。

采用电位探头原理的裂纹深度测量，RMG 4015 具有良好的稳定性和友好的用户测量方法。外形尺寸的减小，探头的简单操作，简便易用的程序和低价格使得 RMG 4015 成为一个费用低，简单、稳定的检测仪器。它是磁粉探伤和渗透探伤的有益补充。推荐使用在价格较高或大型工件上，工件再加工和裂纹的增长都需用它控制。

### 技术数据

测量对象：电导体材料的表面裂纹的深度

测量原理：电位探头

尺寸：83x151x35 mm

电源：2x1.5 V

连续工作时间：11.5 小时

数据存储：处理 3850 个测量结果，存储 300 个独立数据

测量范围：0~99.9mm

测量波动：铁磁性材料为 1~13%；非磁性材料为 1~25%

重复性：+/- 0.1mm(铁)

串口线：RS232, 4800 波特

北京天创时代检测设备公司

咨询热线：010-82563511

上网查询：[www.1718.com.cn](http://www.1718.com.cn)