



技术参数

探头

测量范围: 300 μ m

分辨率: 0.01 μ m

精度: 2%+LSD μ m

传感器类型: 电感

探头下压力: 150~300mg

钻石尖半径: 5 μ m

主机

取样长度: 0.25mm, 0.8mm, 2.5mm, 8mm

滤波器: 2CR 或 GAUSS

测量行程 / 速度: 0.25~25mm, 1mm/s

测量单位: μ m / μ in

输出: RS232

电源: 9V 碱性电池

参数

Ra, Rz, Rt, Rp, RMr, Rpc, Rsm, Rz1 max, RSK, Rda

尺寸重量

外形尺寸: 127x85x60mm

重量: 450g

环境条件

操作温度 / 湿度: 5~40°C / 0~80%RH

存储温度 / 湿度: 0~50°C / 0~80%RH

英国泰勒公司便携式粗糙度测量仪 SURTRONIC 25 是一种体积小、携带方便的表面粗糙度测量仪，被广泛应用于加工现场或在计量室进行进一步分析。它可测量各种加工表面，包括：油泵油嘴、曲轴、凸轮轴、缸体缸盖的配合面、缸套、缸孔、活塞孔等的表面粗糙度。同时也可应用于 PS 版测量、在线检测机床的设置和调整、检测加工过程中刀具的磨损或松动。

仪器特点

SURTRONIC 25 仅手掌大小，可携带到任何需要测量表面粗糙度的地方。设计独特的探头支架可轻易使探头和被测工件表面稳定接触。内置电池驱动，在操作过程中微型电源。测量通过按键控制，采用菜单选择方式，简单易行。测量结果可输出打印。测量值在行程结束后 2 秒钟自动显示。可选择多种探头和附件以满足各种形状工件的测量。

探头

标准探头 -- 用于一般测量，测尖半径 5 μ m

小孔探头 -- 用于小孔槽和狭小平面

小槽探头 -- 测量深达 5.5mm 的 O 型环槽和狭槽

沟槽探头 -- 测量深达 5.7mm 和 25mm 的沟槽底部或台阶底部

直角探头 -- 在与行程方向成直角的方向上测量

斧形探头 -- 测量尖刃式细线，不用于平面

侧面导块探头 -- 用于测量例如齿面等曲面

靴形探头 -- 测量较粗糙的表面

其它附件

分析软件

点阵式打印机

平台和支架

北京天创时代检测设备公司

咨询热线: 010-82563511

上网查询: www.1718.com.cn